

Options

Chacune des principales machines AUTO-SORT est disponible avec les différentes options ci-dessous



Convoyeur d'alimentation vibrant

Un bac vibrant en acier inoxydable est la méthode la plus efficace pour présenter la récolte à l'AUTO-SORT. La machine étale la récolte sur toute la largeur de l'entrée, donnant un étalement uniforme de la récolte avant inspection par caméras numériques. Cela maintient à un minimum le transfert à l'entrée, afin d'éviter d'endommager le produit.



Troisième calibre

Avec l'introduction d'une deuxième série de doigts souples et d'un transporteur transversal, il est possible d'introduire un troisième calibre. Cela apporte une ultime flexibilité pour choisir le produit de première qualité, de seconde qualité et l'évacuation des déchets complets dans un transporteur quelconque. L'accès pour la maintenance est favorisé, avec deux batteries de doigts souples montés sur linéaires à rouleaux.



Tendeur automatique de chaîne

La réduction de la maintenance est une caractéristique clé avec cette option. La chaîne qui entraîne les rouleaux est maintenue à la tension correcte par un vérin pneumatique robuste qui l'impulse et la maintient en position pour assurer la longévité maximale de la chaîne. Cela évite de perdre du temps et de l'argent à tendre la chaîne manuellement.



Convoyeur de sortie en ligne

Une courroie de convoyeur de sortie entraînée assure la commande et l'alimentation positives du produit à sa sortie de l'AUTO-SORT. Le convoyeur est conçu avec des rouleaux à chute douce afin que le produit soit transféré plus doucement. Le convoyeur est monté sur un châssis réglable permettant un réglage fin de la machine et une maintenance plus facile. Le produit peut être déposé sur le convoyeur pour convenir à la largeur d'entrée de la zone d'inspection ou autre système.



Brosse de nettoyage pour le transporteur à rouleaux

Cette unité motorisée se boulonne au-dessous de l'AUTO-SORT et est utilisée en conjonction avec une pulvérisation d'eau pour préserver la propreté des rouleaux. La rotation de la brosse est impulsée pendant une période pré-déterminée afin de préserver la longévité des brosses. Il est essentiel que les rouleaux soient propres pour que les caméras voient les défauts sur les tubercules et non sur les rouleaux.

HERBERT

SORTING

GAMME DE MODELES

1300SP (pommes de terre de petit calibre)
capacité de 7 tonnes/heure

1300MP (pommes de terre de moyen calibre)
capacité de 20 tonnes/heure

2000MP (pommes de terre de moyen calibre)
capacité de 30 tonnes/heure

1300MC (carottes moyennes)
capacité de 6 tonnes/heure

2000MC (carottes moyennes)
capacité de 8 tonnes/heure



Parmi les produits complémentaires, citons les systèmes Herbert retourneurs et remplisseurs de caisses-palettes, les équipements de lavage et séchage, de manipulation des caisses et de distribution des récoltes.

Siège social

R J Herbert Engineering Ltd
Middle Drove Marshland St James Wisbech Cambs PE14 8JT Royaume Uni

T: +44(0)1945 430666 F: +44(0)1945 430487

E: sales@rjherbert.co.uk www.rjherbert.co.uk



Auto-sort

Tri électronique pour les pommes de terre

HERBERT

SORTING



trié!

T: +44 (0)1945 430666 F: +44 (0)1945 430487 E: sales@rjherbert.co.uk

www.rjherbert.co.uk

Auto-sort | Tri électronique

Programmation des critères de tri



L'écran tactile couleur haute résolution offre à l'opérateur des informations claires sur les performances de classement. Les exigences de calibre peuvent être facilement paramétrées en cours de fonctionnement et le système propose des analyses prévisionnelles en direct, avant d'opérer les changements.

Alimentation



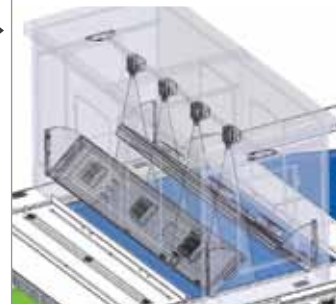
Les rouleaux d'alimentation séparent la récolte et l'alignent dans l'armoire lumineuse. La séparation garantit une meilleure inspection et améliore la précision du tri.

Présentation sur rouleau

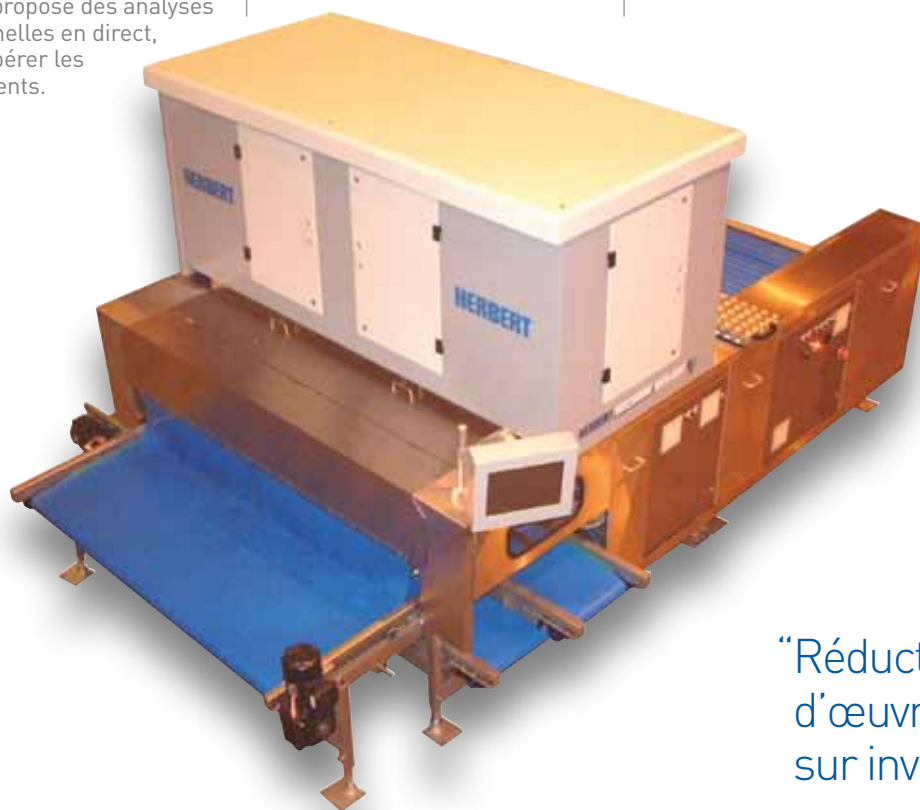


Simple et robuste, la machine permet l'inspection à 360° garantissant une identification optimale des déchets et leur séparation du reste de la récolte.

Cabine photo-optique



Des séries d'images sont saisies par des caméras haute résolution, capturant jusqu'à 16 images de chaque tubercule lors de son passage sur le tapis. L'armoire à lumière polarisée est équipée de portes sur chaque côté, qui facilitent l'inspection.



“Réduction de la main d'œuvre et excellent retour sur investissements”

TRI EN FONCTION DE LA QUALITE

Le système de détection des défauts AUTO-SORT, leader du marché, assure un tri en fonction de ces anomalies de surface et des maladies. Ce système permet la détection des bosses, des entailles, des décolorations, des taches vertes et brunes et des défauts courants suivants :



Détérioration mécanique et virage au vert



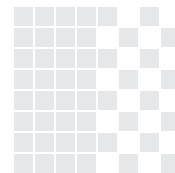
Gale commune



Fissures



Black Dot



Ecran de contrôle en temps réel



Le logiciel d'avant-garde permet l'échantillonnage des pommes de terre sans que l'opérateur n'ait besoin de les toucher. L'ordinateur indique l'origine du rejet ou accepte les tubercules spécifiques en laissant l'ordinateur décider si les paramètres doivent être ajustés.

Le Système Herbert AUTO-SORT est l'ensemble actuellement le plus perfectionné en matière de tri électronique ultra-rapide des pommes de terre. L'AUTO-SORT est conçu pour accélérer le contrôle et le tri et fournir un produit final de qualité exceptionnelle pour les clients les plus exigeants, tout en réduisant les frais de main d'œuvre.

Au moyen de caméras couleur et d'un logiciel d'analyse d'image, l'AUTO-SORT trie les pommes de terres selon la longueur, la section et la qualité et peut en général éliminer plus de 75% de tubercules défectueux.

Equipée de la technologie de pointe pour le logiciel, d'une unité d'éjection pneumatique à doigts souples et d'un transporteur à rouleaux réellement performants, cette machine ultra-flexible permet un tri précis des gros volumes, à un faible coût.

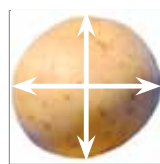
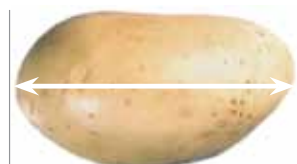
Et parce que la machine AUTO-SORT est fabriquée par Herbert, la durée de vie, l'excellence des performances et le haut rendement sont des qualités naturelles.

TRI EN FONCTION DE LA TAILLE

La longueur et la section latérale du tubercule sont mesurées à l'aide d'une maille carrée. L'informatisation garantit des résultats beaucoup plus précis par comparaison avec l'inspection manuelle traditionnelle.

Length

Square Mesh



Rhizoctoni/Rhizoctome brun



Gale argentée



Pourriture



Gale commune

Système de sélection



Les doigts pneumatiques souples constituent un déversoir de sortie intelligent qui dirige délicatement les tubercules vers la sortie sélectionnée. Les pommes de terre de qualité, une fois 75 - 95% des tubercules défectueux éliminés, passent à travers la machine en vue du conditionnement ou d'un traitement ultérieur ; une inspection finale manuelle peut être entreprise pour isoler les produits de meilleure qualité.

Capacités et sorties



Le système offre une parfaite flexibilité, avec un traitement pouvant aller jusqu'à 30 tonnes/heure. Le produit peut être dirigé vers trois convoyeurs de sortie différents, l'utilisateur pouvant choisir la sortie de chaque classe de pomme de terre.

Maintenance et convivialité



L'AUTO-SORT a été conçue dans un souci de simplicité au niveau de la maintenance, par exemple de simples rouleaux à ressort facilement remplaçables, tandis que le remplacement des batteries de doigts nécessite très peu d'interruption.

POURQUOI OPTER POUR L'AUTO-SORT ?

- Facilité de programmation selon les types de défauts
- Simplicité d'utilisation
- Tri uniforme, rapide et précis
- Meilleur rendement par tonne
- Simplicité de transport
- Facilité de contrôle de la qualité
- Tri plus flexible, plus précis
- Meilleure flexibilité de la production
- Caméras couleur pour une meilleure détection des défauts
- Augmentation du débit
- Eclairage fluorescent à longue durée de vie
- Conçu pour une réduction de la maintenance
- Excellentes performances
- Logiciel avec mises à niveau régulières
- Tri haute vitesse des pommes de terre à fort taux de déchet