

Verpackung & Verarbeitung von frischem Gemüse



DESIGN | BUILD | INSTALL | SUPPORT | specialist root crop handling systems





R J Herbert Engineering wurde im Jahre 1972 von Rod Herbert gegründet, der als Vorsitzender immer noch aktiv an dem Unternehmen beteiligt ist. Bei Herbert handelt es sich um ein Familienunternehmen im Privatbesitz, das 150 Angestellte in seinem Hauptsitz und seiner Produktionsanlage in Cambridgeshire beschäftigt.



Mit einer Erfahrung von mehr als 35 Jahren in der Herstellungsbranche ist Herbert bekannt für die Lieferung von qualitativ hochwertigen Geräten zur Beförderung von Produkten, wobei sich das Unternehmen auf Wurzelgemüse spezialisiert hat.

Das Sortiment von Herbert reicht von Einzelgeräten bis hin zu größeren Systemen im Wert von mehreren Millionen Pfund. Das Unternehmen kann vollständiges Projektmanagement nachweisen – von der anfänglichen Gestaltung bis hin zu Herstellung, Installation, Inbetriebnahme und Kundendienst.





Was wir bieten?

Als einer der europaweit führenden Hersteller von Systemen für die Verpackungs- und Verarbeitungsbranche von frischem Gemüse verfügt Herbert über eine Vielzahl an Anlagenreferenzen im Vereinigten Königreich und in Europa.

Mit der anhaltenden Entwicklung und den Verbesserungen in Bezug auf bestehende Maschinen und Projekte hält Herbert weiterhin seine Stellung an der Spitze der Branche.

Durch jahrelange Erfahrung haben wir uns ein tiefes Wissen über die behutsame Behandlung von frisch hergestellten oder verarbeiteten Nahrungsmitteln angeeignet. Wir sind vertraut mit der Gestaltung und dem Bau von vollständigen Lagerhallen mitten auf grüner Flur sowie der Verbesserung von bestehenden Lagerhallen und Verarbeitungsanlagen.

Herbert bietet ein großes Sortiment an Produkten einschließlich elektronischer Einordnungssysteme nach dem neuesten Stand der Technik und kann Ihnen die Maschinen zur Verfügung stellen, die Ihren Geschäftsanforderungen gerecht werden.

GRADING

CONVEYING

TIPPING

WASHING

SORTING

PACKING

Kundendienst

Wir können Sie über den für Ihre Maschinen empfohlenen Kundendienst informieren, egal, ob es sich dabei um eine Einzelmaschine oder um ein speziell gestaltetes System handelt.

Unser engagiertes Team von erfahrenen Kundendiensttechnikern bietet Ihnen Schulungen, Kundendienste und Reparaturen und stellt eine große Auswahl an Kundendienst-Optionen zur Verfügung, sodass Ihre Maschinen optimale Arbeitsbedingungen haben und das Ausfallrisiko verringert wird.

Teile

Die Teileabteilung von Herbert befindet sich an unserem Hauptsitz in Cambridgeshire. Dort ist ein großes Sortiment an Ersatzteilen vorrätig, die noch am gleichen oder am nächsten Tag geliefert werden können. Außerdem haben wir ein lokales Netzwerk an Vertretern, sodass Sie die erforderlichen Teile von einem Partner in ihrem Ortsbereich beziehen können.

Wir forschen ständig nach neuen und effizienteren Produkten und deshalb können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Ersatzteile genauso robust und verlässlich sind wie Ihre Maschinen von Herbert. Wir liefern zusammen mit jeder Maschine eine vollständige Teileliste, um sicherzustellen, dass die Bestellung von Teilen nicht zum Problem wird.

Schulung und Bedienungsanleitungen

Aufsehern und Hauptbedienern von Maschinen von Herbert wird eine vollständige Schulung angeboten, um eine effektive Verwendung unserer Geräte sicherzustellen und allen Personen eine sichere Arbeitsumgebung zu bieten.

Zusätzlich werden eindeutige und kurzgefasste Bedienungsanleitungen zur Verfügung gestellt, welche viele Bilder und Diagramme für eine einfache Verwendung beinhalten. Diese Bedienungsanleitungen umfassen auch einen empfohlenen Wartungsplan zusammen mit eindeutigen Sicherheitsanweisungen und Gefahrenhinweisen für eine besonders sichere Verwendung der Geräte.



GRADING



Einordnung bei der Aufnahme

Herbert gestalten ihre Bänder zur Einordnung bei der Aufnahme so, dass alle speziellen Anforderungen eines jeden Kunden erfüllt werden und zwar unter Berücksichtigung von aktuellen und zukünftigen Bedürfnissen.

Mit Bändern, welche Erträge von 5 bis 80 Tonnen pro Stunde erzielen können, sind diese genauen Einordnungssysteme mit der Aufnahme, dem Reinigungsmodul und der Anzahl an Größenklassen gebaut, die den individuellen Geschäften unserer Kunden gerecht werden.

Zusätzlich bieten unsere Bänder die Option einer individuellen Inspektion für jede Klassengröße und stellen unseren Kunden mit der Ansammlung und Lieferung von Abfallmaterial ein effizientes und kosteneffektives Einordnungssystem zur Verfügung.

Vollautomatische Systeme einschließlich der RoLa-Technologie bieten jetzt eine sehr effiziente Aufnahme der Produkte mit minimalem Eingriff durch Menschen oder Gabelstapler.



CONVEYING



Automatische Beförderung von Kisten

Rollende Landstraße

Das vollautomatische Beförderungssystem für Kisten von Herbert, auch „Rollende Landstraße“ genannt, bietet eine kontrollierte Lieferung, Befüllung und Versendung von Schüttgutkisten zu und von Fließbändern. Das System ist zu einem wesentlichen Teil von leistungsstarken statischen Einordnungsbändern geworden und kann Kistengewichte von mehr als 2 Tonnen befördern und bietet hohe Durchsätze, teilweise durch die ständige Befüllung von Kisten.

Das System bietet unseren Kunden eine Lösung zur Beförderung von Gütern völlig ohne Gabelstapler und somit werden die Kisten seltener beschädigt, weil sie weniger befördert werden. Die Rollende Landstraße kann mit einem Bestandskontrollsystem verbunden werden, sodass die Produkte unter Verwendung von „markierten“ Kisten vollständig zurückverfolgt werden können. Außerdem sorgt seine einfache Konstruktion für eine problemlose Pflege und macht es somit zu einem kosteneffektiven Produkt für unsere Kunden.

Wir haben auch robustere Systeme für den Transport von Grundpaletten im Angebot.



Förderbänder & Aufzüge

Die Qualität und der Umfang der Förderbänder und Aufzüge von Herbert sind unschlagbar.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung bei der Gestaltung und Herstellung von Förderbändern und Aufzügen können die Kunden sicher sein, dass diese wesentlichen Elemente eines Beförderungssystems eine lange und problemlose Leistung bieten und ausgezeichnete Wiederverkaufswerte behalten.

Förderbänder

Im Zentrum der meisten Installationen befinden sich Förderbänder zur Beförderung eines großen Sortiments an Produkten.

Die Spezial-Förderbänder von Herbert sind in Bau- oder Edelstahl mit Standard-Optionen gestaltet und hergestellt und können mit automatischen Pflugpunkten, Drückern, Wägezellen und Indexierungseinheiten genau auf die Spezifizierungen unserer Kunden abgestimmt werden.

Breiten von bis zu 2400 mm sind Teil des Standard-Sortiments mit Längen von 1 Meter bis 100 Metern.





Aufzüge

Die Aufzüge von Herbert bestehen aus standardmäßigen und individuell gestalteten Produkten, sodass viele herausfordernde Bedingungen bewältigt werden und Produkte von Roter Beete bis hin zu Kisten und Karotten bis hin zu Kartons erzeugt werden können.

Das Sortiment umfasst unseren Indexierungsaufzug, der eine abgemessene Menge an Produkten zu einer vorher festgelegten Rate zur Verfügung stellen kann und den Extendo Speicher-Lader, der eine verlängerte Reichweite und eine variable Lieferhöhe bietet zusammen mit einer hohen Leistung von bis zu 120 Tonnen pro Stunde. Zusätzlich wurde unser Hywall-Aufzug speziell darauf ausgelegt, Produkte aus niedrigen Höhen hochzuheben und seine innovative Gestaltung verhindert eine Verschüttung von Material, wodurch er noch effizienter wird.



Bestückung & Befüllung



Herbert bietet ein großes Sortiment an Geräten zur Bestückung und Befüllung, das ständig zum Nutzen unserer Kunden und des Produktes verbessert wird.

Zu unserem Sortiment gehören Kippwagen, die Leistungen von mehr als 35 Tonnen pro Stunde erbringen können. Unter Verwendung der neuesten Technologie der elektrischen Steuerung können wir die Kisten behutsam drehen und leeren und erfüllen somit die aktuellsten Sicherheitsanforderungen.

Kippwagen

Unser Sortiment umfasst 6 Arten von Kippwagen, von Versionen mit einer Kiste zur manuellen Bedienung bis hin zu neu entwickelten, vollautomatischen Kippwagen mit einem besonders hohen Winkel zum vertikalen Auswurf von Kisten. Ein automatischer Auswurf von leeren Kisten bedeutet, dass die Kisten weniger befördert werden müssen und somit wird der Schaden an Kisten reduziert und unsere Kunden können noch effizienter arbeiten.

Die neueste Technologie wurde in einfach gestaltete Geräte mit einer geringen Wartung einbezogen, sodass ein Sortiment an Kistengrößen mit erhöhter Effizienz befördert werden kann.

Die Bestückung von Großgebinden wird auch als manuelles oder automatisches Modell mit einer Kapazität von 5 bis 30 Tonnen pro Stunde zur Verfügung gestellt.





Befüller

Herbert bietet ein Sortiment an Befüllsystemen für Kisten, Säcke und Kartons, bei denen eine Vielzahl unterschiedlicher Methoden zum Einsatz kommt, um die Produkte behutsam zu befördern, sodass diese beim Verladen in die Container möglichst wenig beschädigt werden. Unser Sortiment an Befüllern bietet Kapazitäten zwischen 5 und 50 Tonnen pro Stunde, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen und kann eine Vielzahl an frischen Produkten befördern.

Wir haben verschiedenen Befüllertypen im Angebot und können somit Systeme zur Verfügung stellen, die die individuellen Bedürfnisse befriedigen. Diese reichen von der leistungsstarken und platzsparenden Aufstellfläche des Kisten-Befüllers GF2 bis hin zu dem einfacher gestalteten Befüller für eine Kiste mit einer niedrigeren Kapazität.



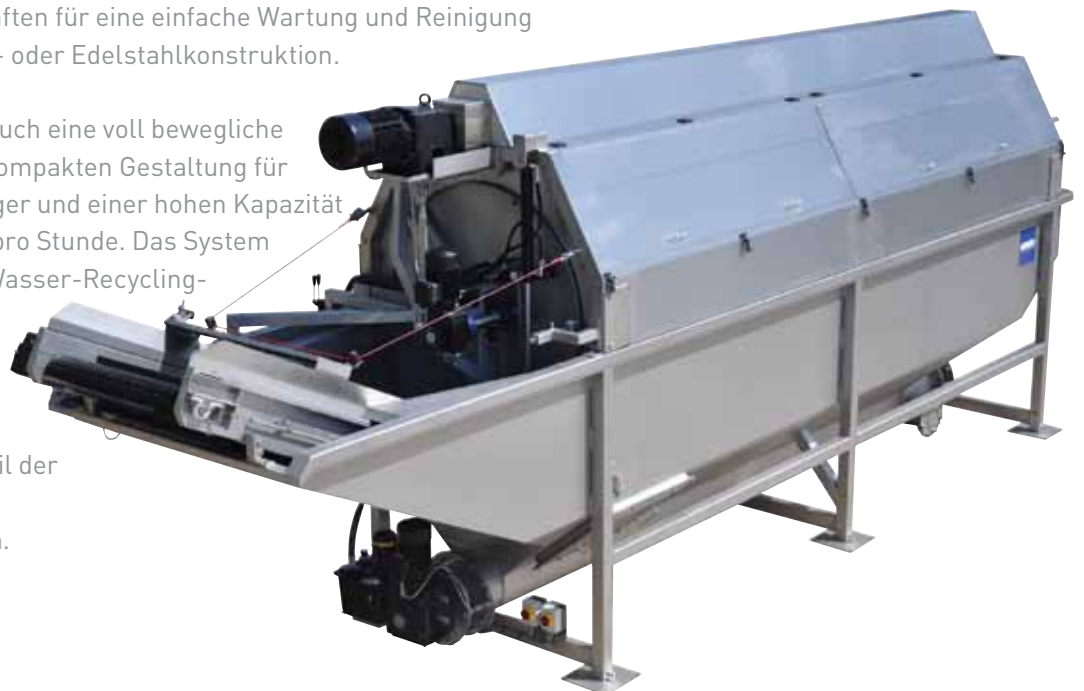
Einweichen, Entsteinen, Waschen & Trocknen

Herbert bietet ein umfassendes Sortiment an Systemen zum Waschen, Trocknen und Entsteinen, die darauf ausgelegt sind, die Produkte gemäß den Anforderungen der Kunden vorzubereiten.

Unter Verwendung von energieeffizienten Gestaltungen können wir Geräte produzieren, die eine hohe Leistung und gleichzeitig eine behutsame Beförderung bieten.

Unsere Waschsysteme verwenden die neueste Technologie zum Waschen und Polieren der Produkte und bieten Durchsätze von mehr als 40 Tonnen pro Stunde. In dem Sortiment an Waschsystemen sind verschiedene Optionen erhältlich, einschließlich eines Sortiments an Fässerlängen, Bürsten und Drehbolzenauskleidungen, V-Basis- und Bohrer-Tanks, Eigenschaften für eine einfache Wartung und Reinigung und die Option einer Bau- oder Edelstahlkonstruktion.

Das Sortiment umfasst auch eine voll bewegliche Waschanlage mit einer kompakten Gestaltung für die meisten LKW-Anhänger und einer hohen Kapazität von mehr als 30 Tonnen pro Stunde. Das System bietet ein vollständiges Wasser-Recycling-System einschließlich einer Einrichtung zum Entsteinen, zum Entfernen von Schlamm und zur Inspektion als Teil der Standard-Spezifizierung.
the standard specification.





Entsteinen

Herbert hat zwei Produkte zum Entsteinen im Angebot: Der ‚Whirlpool‘-Typ ist als wesentlicher Entsteiner erhältlich, der Wasser von einem Waschtank zieht oder der freistehende Entsteiner mit eigenem Recycling-Tank. Beide bieten Kapazitäten zum Trennen von Steinen von bis zu 30 Tonnen pro Stunde; dabei wird ein Minimum an Wasser verwendet. Beide Produkte bieten auch Zuführschachtgrößen von 900 mm oder wahlweise 1800 mm und können problemlos eingestellt und bedient werden.

Zyklon-Entsteiner mit Kapazitäten von 5 bis 50 Tonnen pro Stunde sind auch erhältlich. Diese Systeme werden im Allgemeinen bei Produkten wie Karotten, Rote Beete oder Pastinaken verwendet und bieten einen Kanalabfluss und umfassen einen Hochleistungsaufzug zur Beförderung von Steinen im schlimmsten Fall.



Trocknen

Das Sortiment an Trockensystemen von Herbert umfasst die Option von Filz- oder Schwammwalzen mit Einkettenantrieb oder einem individuellen Direktantriebssystem. Beide Gestaltungen wurden mit der Hilfe von Kunden entwickelt und bieten eine effektive Trocknungslösung mit einfacher Pflege. Konstruktionen aus Bau- oder Edelstahl sind erhältlich.



Elektronisches Sortieren

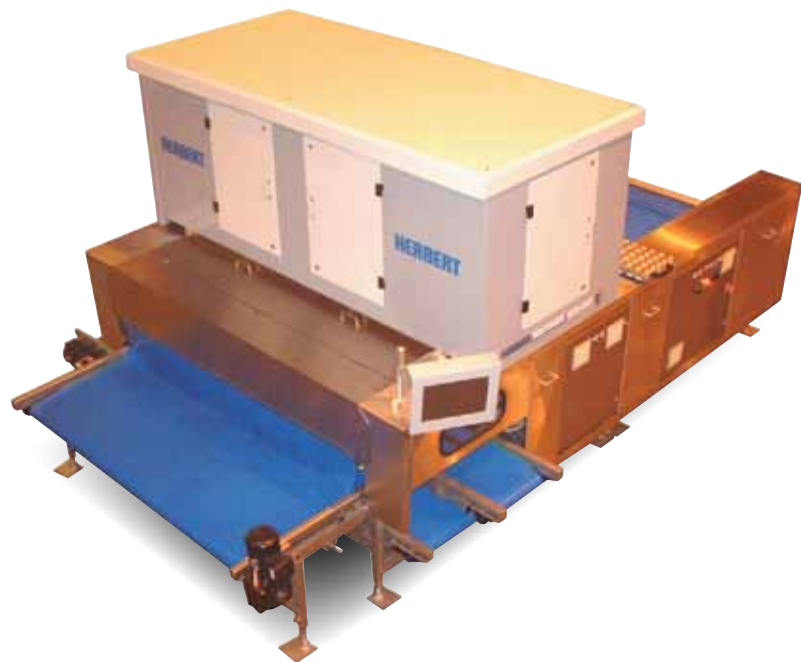
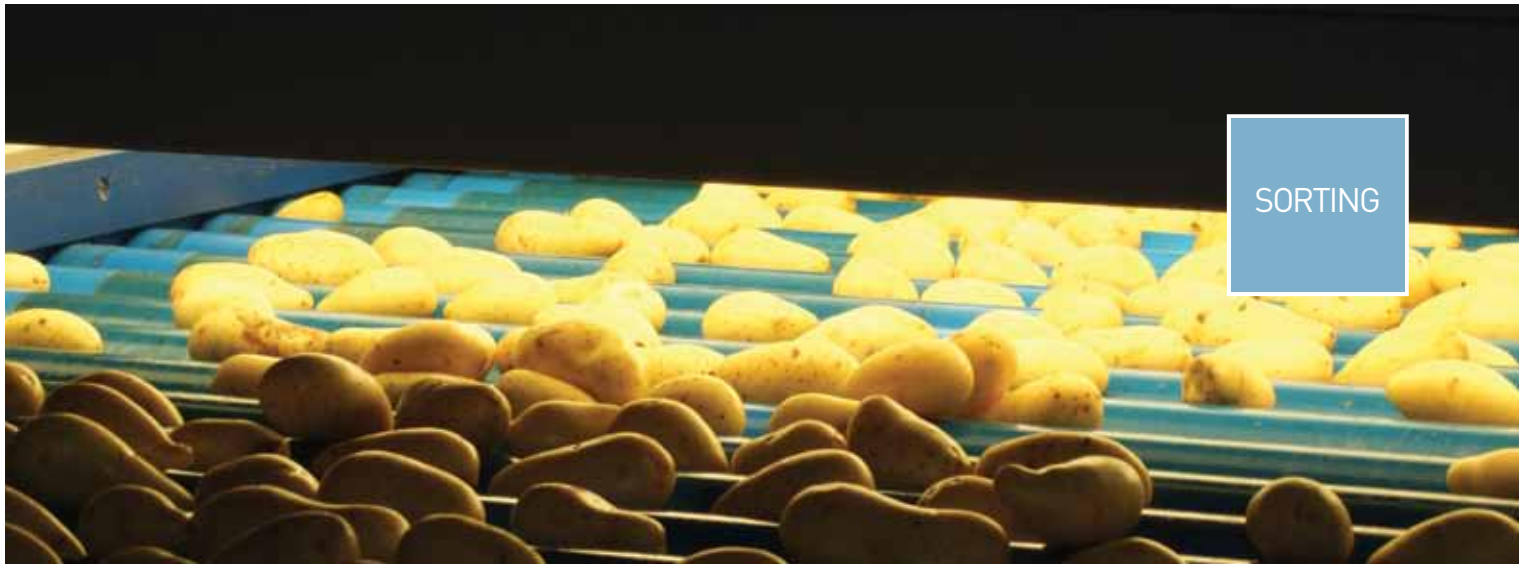
Herbert ist der größte Lieferant von elektronischen Fehlererkennungssystemen im Vereinigten Königreich mit wesentlichen Exporten in ganz Europa und über die Grenzen hinaus.

Das elektronische Sortiersystem von Herbert, Auto-Sort, verwendet videobasierte Kameras zum Sortieren von Produkten nach Größe und Fehlern und kann bis zu drei verschiedene Klassen von Kartoffeln sortieren. Auto-Sort wurde auch weiterentwickelt und kann jetzt für Karotten mit einer Rate von 10 Tonnen pro Stunde verwendet werden, je nach Modell und Produktgröße.

Unter Verwendung von Farbkameras zur Fehlererkennung, die bis zu 16 Fotos von jeder Kartoffel machen, kann Auto-Sort mit einer Rate von bis zu 39 Tonnen pro Stunde bis zu 95 % der fehlerhaften Knollen entfernen. Es bietet beständige und genaue Einordnungsergebnisse zu einem kosteneffektiven Preis. Die Hauptvorteile dieser Technologie sind:

- Weniger Arbeitskräfte erforderlich
- Möglichkeit zum Sortieren von Produkten, die normalerweise für die Inspektion durch einen Menschen nicht sichtbar sind
- Beständige Einstufung
- Doppelte Umschichtung mit minimalen zusätzlichen Kosten
- Kompakte Gestaltung, die für die meisten bestehenden Lagerhallen geeignet ist
- Einfache Bedienung und Anpassung an verschiedene Getreidearten
- Erhöhter Durchsatz





Um unseren Kunden Flexibilität zu bieten, ist Auto-Sort in zwei Standard-Modellen erhältlich, nämlich 1300 und 2000. Zusätzlich sind unterschiedliche Optionen einschließlich einer Vibrationszuführeinheit, einer automatischen Kettenspannvorrichtung, eines Reinigungssystems für die Walzenbürste, eines Endförderbandes, einer Auswahl von zwei oder drei Klassen und einer Konstruktion aus Bau- oder Edelstahl verfügbar.



Verpackung & Beförderung von Schalen

Herbert Engineering bietet ein Sortiment an Produkten zur Unterstützung der Verpackung und Verarbeitung von frischen Produkten und zwar vom Palettieren bis hin zu Beförderungssystemen von Schalen und Kisten.

Herbert focuses strongly on the development and production of automation solutions, which although sometimes complex are highly cost effective and provide an efficient solution for the packing industry.

Schüttguthaltebehälter

Das Sortiment von Herbert an Schüttguthaltebehältern trägt dazu bei, die Produktübertragung innerhalb der Produktion aufrechtzuerhalten. Das Zuführsystem, bei dem nur wenige Produkte hinunterfallen, ist optimal für gewaschene oder schmutzige Produkte – je nachdem, in welchem Stadium des Produktionsvorgangs eine vorübergehende Haltekapazität benötigt wird. Das Förderband, welches die Produkte automatisch hebt und fallen lässt, stellt eine behutsame Beladung sicher und eine elektrisch verstellbare Geschwindigkeit bietet eine ausgezeichnete Kontrolle der Produkte, die wieder auf das Band gelangen.

Ständer für Mehrkopfwaagen

Bei Herbert stellen wir Experten-Fülltrichter für Linear- und Mehrkopfwaagen her. Herbert gestaltet und installiert auch die Ständer für Schwerlast, um diese komplexen Waagen-Systeme anwenden zu können. Die Ständer sind so hergestellt, dass sie für die Wartung und Reinigung einen guten Zugang zu den Maschinen bieten, während die Vibration zwischen den Maschinen beseitigt wird.





Verpackung

Die Verpackungs- und Schalensysteme können über Einfach- oder Mehrfachbänder zwischen 1 und 400 Tonne(n) pro Stunde befördern. Wir nehmen die Geräte von Herbert regelmäßig in die bestehenden oder neuen Wiege- oder Verpackungsgeräte auf, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu befriedigen und somit die Effizienz und den Durchsatz zu verbessern.

Das Sortiment an Abfuhrbändern von Herbert ist darauf ausgelegt, eine gute Packungstrennung beizubehalten und eine ideale Beschickung von Bandendgeräten wie Packungsförderbändern, Kontrollwagen oder Drehtischen zur Verfügung zu stellen.



Beförderung von Schalen

Herbert bietet vollständige Lösungen zur Beförderung von Schalen für den Transport und die Verteilung von RTP-Supermarktschalen, einschließlich Systemen zum Entstapeln, Befördern, Sortieren, Verlagern, Befüllen und Umstapeln.

Wie bei vielen unserer Produkte können wir alles von individuellen modularen Einheiten bis hin zu vollständigen Fertiglösungen liefern.

Die Vorteile, die unsere Systeme für Beförderungen von Schalen für unsere Kunden mit sich bringen sind unter anderem erhöhte Produktionsraten und weniger Gesundheits- und Sicherheitsrisiken. Zusätzlich sind die Systeme besonders kosteneffektiv und zahlen sich oft schon nach weniger als 12 Monaten aus.



Palettierung

Palettisierungs-Systeme sind für die Beförderung von Säcken und Kisten vorhanden und bieten eine voll automatische Verpackung durch Roboter und die lineare Palettierung der Produkte in Verkaufseinheiten oder auf Paletten. Sie bieten Funktionen zum Stapeln und Entstapeln von Paletten und können in vielen verschiedenen Branchen eingesetzt werden.

Diese voll automatischen Robotersysteme bieten einen schnellen und verlässlichen Betrieb mit geringer Wartung und werden zusammen mit leicht zu programmierender Software geliefert. Sie können Ladungen von bis zu 50 kg befördern und die Kapazitäten bewegen sich zwischen 400 und 1600 Säcken pro Stunde. Somit können wir den Anforderungen unserer Kunden gerecht werden – sowohl jetzt als auch in Zukunft.

The logo consists of the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, centered within a solid blue square.

www.rjherbert.co.uk

T: +44 (0)1945 430666

Middle Drove Marshland St James
Wisbech Cambridgeshire
PE14 8JT United Kingdom

The logo features the word "HERBERT" in a bold, white, sans-serif font, with "Engineering BV" in a smaller, white, sans-serif font directly below it, all contained within a solid blue square.

www.herbert-europe.nl

T: +31 (0)40 20 10 434

Luchthavenweg 99
NL-5657 EA Eindhoven
Nederland



**BUILT
STRONGER
TO LAST
LONGER**
